

TECHNISCHER BERICHT

366-0381-20-WIRD/N4-TB

Hersteller: Wheel Trade Dariusz Wichlinski
86-212 Stolno
Art: Sonderrad
Typ: SL01 8,5x19

Prüfart: Wien, Prüfzeitraum 23.06.2021 - 14.07.2021.

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

I. Übersicht

Radausf. bez.	Lochkreis in mm/zahl	Einpresstiefe in mm	Mittenloch in mm	zul. Radlast in kg	zul. Abrollumf. in mm	Radgewicht in kg	gültig ab Fertig.Datum
510835726	108/5	28	63,4	650	2250	9,6	03/21
510835634	108/5	35	63,4	625	2350	9,1	06/20
510843634	108/5	43	63,4	625	2350	8,8	06/20
512028726	120/5	28	72,6	650	2250	9,6	03/21
512035726	120/5	35	72,6	625	2350	9,2	06/20
512043726	120/5	43	72,6	625	2350	8,8	06/20

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : Wheel Trade Dariusz Wichlinski
:
: 86-212 Stolno
Handelsmarke : Wheel Trade Dariusz Wichl
Radtyp : SL01 8,5x19
Dimension : 8 1/2 J X 19 H2

I.2. Radanschluss

siehe Punkt I. Übersicht

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingepreßt, siehe Beispiel der Radausführung 510835634:

	: Außenseite	: Innenseite
Radtyp	: --	: SL01 8,5x19
Radgröße	: --	: 19X8 1/2J
Einpreßtiefe	: --	: ET35
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr : z.B. 06/20
Japan. Prüfwertzeichen	: JWL	: --

Radtyp: SL01 8,5x19
Antragsteller: Wheel Trade Dariusz Wichlinski

Stand: 22.07.2021

Seite: 2 von 3

Weitere Kennzeichnung : VIA

: --

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Klassifizierung

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, Vkl S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Es handelt sich bei dem vorliegenden Radtyp um ein Sonderrad.

II.1. Felge

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.1. aufgeführten Unterlagen überein.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung:

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Lochkreis mm/Zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten- loch in mm	Rad- last in kg	Abroll- umfang in mm	gültig ab Datum	Anzugs- moment in Nm Prüfwert	Prüf- moment in Nm Mb max bei 100%	Kurz- zeit	Lang- zeit	Prüfungs- status
108/5	28	63,4	650	2250	03/21	150	4466	1	1	Geprüft
108/5	35	63,4	625	2350	06/20	150	4557	1	1	Geprüft
108/5	43	63,4	625	2350	06/20	150	4655	1	1	Geprüft
120/5	28	72,6	650	2250	03/21	150	4466	1	1	Geprüft
120/5	35	72,6	625	2350	06/20	150	4557	1	1	Geprüft
120/5	43	72,6	625	2350	06/20	150	4655	1	1	Geprüft

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.2 Impact Prüfung:

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Loch- kreis mm/zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten loch in mm	Rad- last in kg	gültig ab Datum	Reifengröße	Fallmasse in kg	Reifen- fülldruck in bar	Prüfungs- status
108/5	28	63,4	650	03/21	215/35R19	570	2	Geprüft
108/5	35	63,4	625	06/20				Abgeleitet
108/5	43	63,4	625	06/20	215/35R19	555	2	Geprüft
120/5	28	72,6	650	03/21	215/35R19	570	2	Geprüft
120/5	35	72,6	625	06/20				Abgeleitet
120/5	43	72,6	625	06/20	215/35R19	555	2	Geprüft

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

III. Entfällt

IV. Zusammenfassung:

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Radtyp: SL01 8,5x19

Antragsteller: Wheel Trade Dariusz Wichlinski

Stand: 22.07.2021

Seite: 3 von 3

Der Antragsteller hat darüber hinaus dafür zu sorgen, dass dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen:

V.1. Technische Unterlagen:

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Rad-Zeichnungs-Nr.	Datum	Änderung / Datum
TR-413C	20.10.20	/
8096-1	17.09.20	/
8096-1	20.10.20	/

V.2. Allgemeine Hinweise:

Keine



Cinibulk

Sachverständiger
Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025:2017
Wien, 22.07.2021
CIN